



## Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

### Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков АКСИС с ременным и осевым приводом для балансировки тяжелых и сверхтяжелых изделий с максимальной массой до 60 т.

Серия АКСИС разработана для балансировки паровых и газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, энергетических установок, газотурбинных двигателей, якорей тяговых электродвигателей, коленчатых валов, колесных пар, различных валов и барабанов, роторов молотильно-сепарирующих устройств, дробилок и измельчителей.

Станки АКСИС успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, станкостроительной, энергетической, атомной, целлюлозно-бумажной, полиграфической, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, горнодобывающей, транспортной, химической, металлургической и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.



#### ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный частотно-регулируемый асинхронный привод с цифровым управлением и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз



#### ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения



#### ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в классе,  $e_{\text{mar}} - 0,1 \text{ гмм/кг}$



#### НАДЕЖНОСТЬ

Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения, опоры с пятикратным запасом прочности



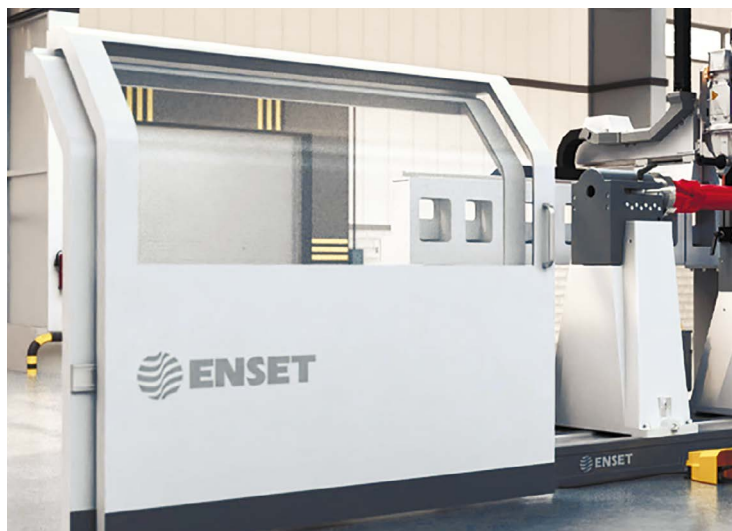
#### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

# АКСИС — еще больше ВОЗМОЖНОСТЕЙ

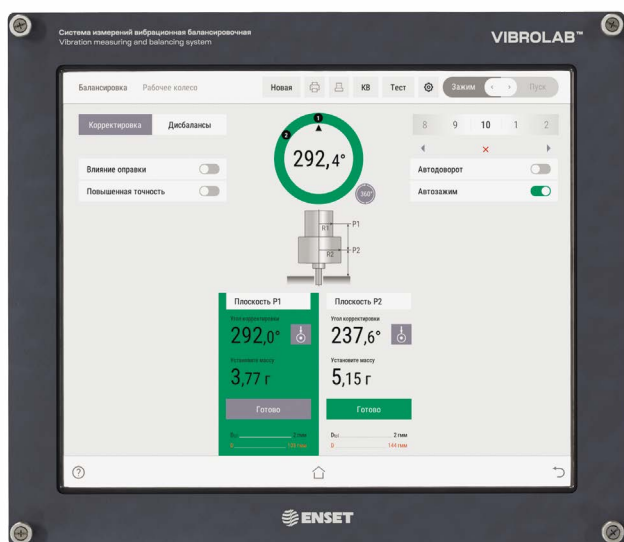
Дополнительные опции —  
расширение функционала  
станка в зависимости  
от ваших задач

- Комплект удлинения станка
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Опоры увеличенной высоты
- V-образные роликовые блоки для балансировки в собственных подшипниках
- Блоки узких роликов
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Увеличенная мощность привода
- Осевой привод
- Ременный привод
- Укладчик роторов
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP



# ВИБРОЛАБ

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ



- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Вывод протокола балансировки может осуществляться на печать, на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами

# Технические характеристики станков серии АКСИС

Модель	2000	3000	6000	10000	20000	30000	60000							
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок													
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем													
Привод изделия	Ременный													
Двигатель:	Частотно-регулируемый асинхронный													
тип														
количество оборотов, об/мин								1 500						
мощность, кВт	7,5 (15)		11 (22)	22	30	45	90							
Количество и тип опор	Две опоры, регулируемые по высоте, с различными роликовыми или призматическими блоками по запросу													
Масса изделия, кг, до	2000	3000	6000	10000	20000	30000	60000							
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1200	1800	3600	6000	12000	18000	36000							
Максимальный диаметр изделия, мм	1600	1600 (2100)	2000 (2800)	2400 (3000)		4000								
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	300–3300		350–3200	350–3600		400–3500	500–3500							
Диаметр опорных шеек ротора, мм	15–120 / 120–240		40–180 / 180–320	40–200 / 180–360	40–180 / 180–400	60–250 / 250–500	80–300 / 300–600							
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{max}}$ , гмм/кг	0,1													
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	30–6000													
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения													
Длина секции станины, мм	3500		3500 (4500)	4000 (6000)		3000	4000							



пл. Гагарина, 1,  
г. Ростов-на-Дону, Россия, 344003  
тел.: 8 800 700-33-10  
[enset.ru](http://enset.ru) | [info@enset.ru](mailto:info@enset.ru)



- **Бесплатное обучение** использованию и обслуживанию станка
- **Техническая поддержка** онлайн
- **Гарантийный срок** – 60 мес.
- **Удаленная диагностика** и настройка станка